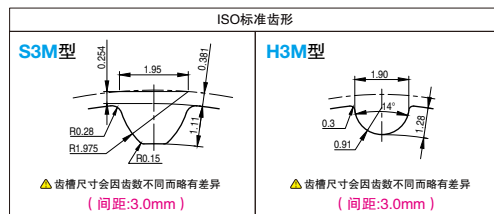
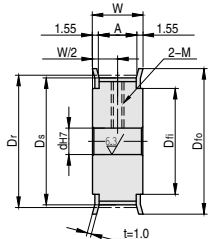
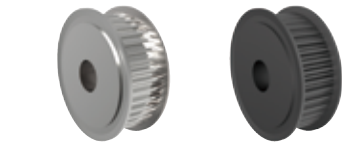


标准型

■ 产品特点: S3M 是 H3M 圆弧形齿同步带轮的改进型, 保持了大功率、高扭矩的特点, 又因其顶部是平的, 因此在传动方面比 H3M 有所改善。

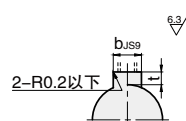
SH3MHC
SS3MHC
圆孔SH3MHT
SS3MHT
带顶丝圆孔SH3MHK
SS3MHK
带顶丝键槽孔SH3MHA
SS3MHA
沉孔SH3MHD
SS3MHD
两端沉孔

▲ 宽度代号6, 齿数22以下不适用

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工码
SS3MHK - 40 - 6 - da10-ds10-S6 - C - CT3

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	Dfo	Dfi
		SS3MHC SH3MHC	SS3MHT SH3MHT	SS3MHK SH3MHK	SS3MHA SH3MHA	SS3MHD SH3MHD	E + F				
		dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dv-dw		
SS3MHC SS3MHT SS3MHK SS3MHA SS3MHD	14	4-6	-		4	6		4	6	13.37	12.61
	15	4-6	-		4	6		4	6	14.32	13.56
	16	4-6 · 6.35 · 7	-		4 · 5	6 · 7		4 · 5	6 · 7	15.28	14.52
	18	4-6 · 6.35 · 7 · 8	-		4-6	6-8		4-6	6-8	17.19	16.43
	19	4-6 · 6.35 · 7-9	-		4-7	6-9		4-7	6-9	18.14	17.38
	20	4-6 · 6.35 · 7-9	-		4-7	6-9		4-7	6-9	19.1	18.34
	22	4-6 · 6.35 · 7-10	4-6 · 6.35 · 7-8		4-7	6-9		4-7	6-9	21.01	20.25
	24	4-6 · 6.35 · 7-10	4-6 · 6.35 · 7-10		4-7	6-9		4-7	6-9	22.92	22.16
	25	4-6 · 6.35 · 7-11	4-6 · 6.35 · 7-11	8 · 10 · K10 · 11	4-8	6-11		4-8	6-11	23.87	23.11
	26	5-6 · 6.35 · 7-11	5-6 · 6.35 · 7-11	8 · 10 · K10 · 11	5-8	7-11		5-8	7-11	24.83	24.07
SH3MHC SH3MHT SH3MHK SH3MHA SH3MHD	28	5-6 · 6.35 · 7-13	5-6 · 6.35 · 7-13	8 · 10 · K10 · 11-13	5-10	7-12	2.0 ≤ S ≤ W-2.0 (单位 0.1mm)	5-10	7-12	26.74	25.98
	30	6 · 6.35 · 7-15	6 · 6.35 · 7-14	8 · 10 · K10 · 11-14	6-13	8-15		6-13	8-15	28.65	27.89
	32	6 · 6.35 · 7-17	6 · 6.35 · 7-16	8 · 10 · K10 · 11-16	6-15	8-17		6-15	8-17	30.56	29.8
	34	6 · 6.35 · 7-20	6 · 6.35 · 7-18	8 · 10 · K10 · 11-18	6-18	8-23		6-18	8-20	32.47	31.71
	36	6 · 6.35 · 7-20	6 · 6.35 · 7-18	8 · 10 · K10 · 11-18	6-18	8-23		6-18	8-20	34.38	33.62
	40	8-24	8-23	8 · 10 · K10 · 11-23	8-22	10-24		8-22	10-24	38.2	37.44
	44	8-28	8-25	8 · 10 · K10 · 11-25	8-26	10-28		8-26	10-28	42.02	41.25
	48	8-30	8-25	8 · 10 · K10 · 11-25	8-28	10-30		8-28	10-30	45.84	45.07
	50	8-32	8-28	8 · 10 · K10 · 11-28	8-30	10-32		8-30	10-32	47.75	46.98
	60	8-38	8-33	8 · 10 · K10 · 11-32	8-36	10-38		8-36	10-38	57.3	56.53
	72	8-50	8-42	8 · 10 · K10 · 11-40	8-48	10-50		8-48	10-50	68.75	67.99



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸		
内孔型号	公差	b	JS9	t
8	+0.015	3	±0.0125	1.4
10	0	3	±0.0125	1.4
K10	+0.015	4	±0.0150	1.8
11-12	0	4	±0.0150	1.8
13-17	+0.018	5	±0.0150	2.3
18	0	6	±0.0150	2.8
19-22	+0.021	6	±0.0150	2.8
23-30	0	8	±0.0180	3.3
31-38	+0.025	10	±0.0180	3.3
39-40	+0.025	10	±0.0215	3.3

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件 顶丝
3-5	M3	M3×3
6-17	M4	M4×3
18-33	M5	M5×4
34-42	M6	M6×5

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
		W	A				带轮	挡片		
6	6	11	7	SS3MHC SS3MHT SS3MHK SS3MHA SS3MHD	标准型	A B C D E F	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 硬质阳极氧化处理 黑色阳极氧化处理 - 四氧化三铁保护膜 无电解镍	304 35CrMo

▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加加工型

变更顶丝角度 (90°) A90	变更螺纹孔 CT	加工螺纹孔 (3 处) TH3	加工螺纹孔 (4 处) TH4	加工螺纹孔 (6 处) TH6	加工通孔 (3 处) SH3	加工通孔 (4 处) SH4	加工通孔 (6 处) SH6
------------------	----------	-----------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	----------------

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息