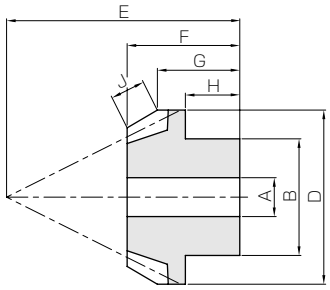
DB 注塑成型锥齿轮

模数 0.5 ～ 1

共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704 :1978 6 级
齿　　形	格里森
压 力 角	20°
材　　料	Duracon(M90-44)
热 处 理	—
齿面硬度	(110 ～ 120HRR)



B1

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径 A	轮毂径 B	分度圆直径 –	齿顶圆直径 D	组装距离 E	全长 F	齿顶距离 G
DB0.5-4020	2	***m*0.5**	40	B9	4	12	20	20.29	12	8.33	7.29
DB0.5-2040			20	B1	3	8	10	11.2	16	8.46	6.3
DB0.8-4020		***m*0.8**	40	B9	5	15	32	32.47	18	11.91	10.47
DB0.8-2040			20	B1	4	12	16	17.92	24	11.5	8.48
DB1-4020		***m*1**	40	B9	6	18	40	40.59	22	14.45	12.59
DB1-2040			20	B1	5	15	20	22.4	30	14.49	10.6

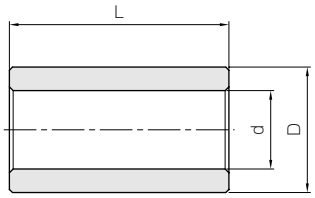
（产品特性注意事项） ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 283 页。
②孔径的公差为 – 0.05 ～– 0.30 。但在内孔的中央部分可能有正公差。
③各部的尺寸精度请看成形品的尺寸容许公差表。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。

BB 烧结轴套

Sintered Metal Bushings

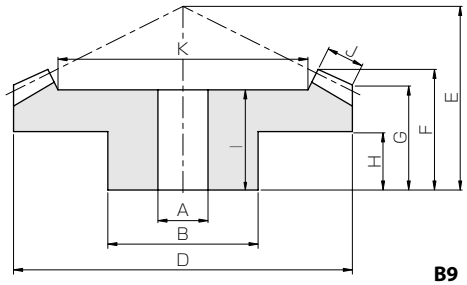
注塑成型锥齿轮作为中间齿轮（压入轴承衬）使用以及使用内径小于成型齿轮的内径时，请选择下表中的标准金属衬套挤压到成型锥齿轮中使用。



T8

产品型号	内径 $d^{+0.02}_{0}$	外径 $D^{+0.02}_{-0.01}$	长度 $L^{0}_{-0.3}$	使用产品例
BB30507	3	5	7	DB0.8
BB40612	4	6	12	DB1

材料：含油烧结青铜



B9

轮毂长 H	孔长 I	齿宽 J	支撑面直径 K	容许转矩 (N·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 弯曲强度	侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号
4 4	7 —	2.5	14.41 —	0.24 0.092	0.025 0.0094	0 ~0.30	2.00 0.54	**DB0.5-4020** **DB0.5-2040**
6 5	10 —	3.5	24.17 —	0.91 0.34	0.093 0.035	0 ~0.48	6.26 1.87	**DB0.8-4020** **DB0.8-2040**
7.5 7	12.5 —	4.5	30.44 —	1.59 0.60	0.16 0.061	0 ~0.60	11.9 3.54	**DB1-4020** **DB1-2040**

〔追加工注意事项〕 ①注塑成型产品的材料内部可能存在气泡。请避免对内孔径进行追加工。

■成形品的尺寸容许公差 (单位 mm)

等级 尺寸范围	粗糙度
3 以下	±0.20
3 ～ 6 以下	±0.25
6 ～ 10 以下	±0.30
10 ～ 18 以下	±0.35
18 ～ 30 以下	±0.40
超过 30	±0.50